



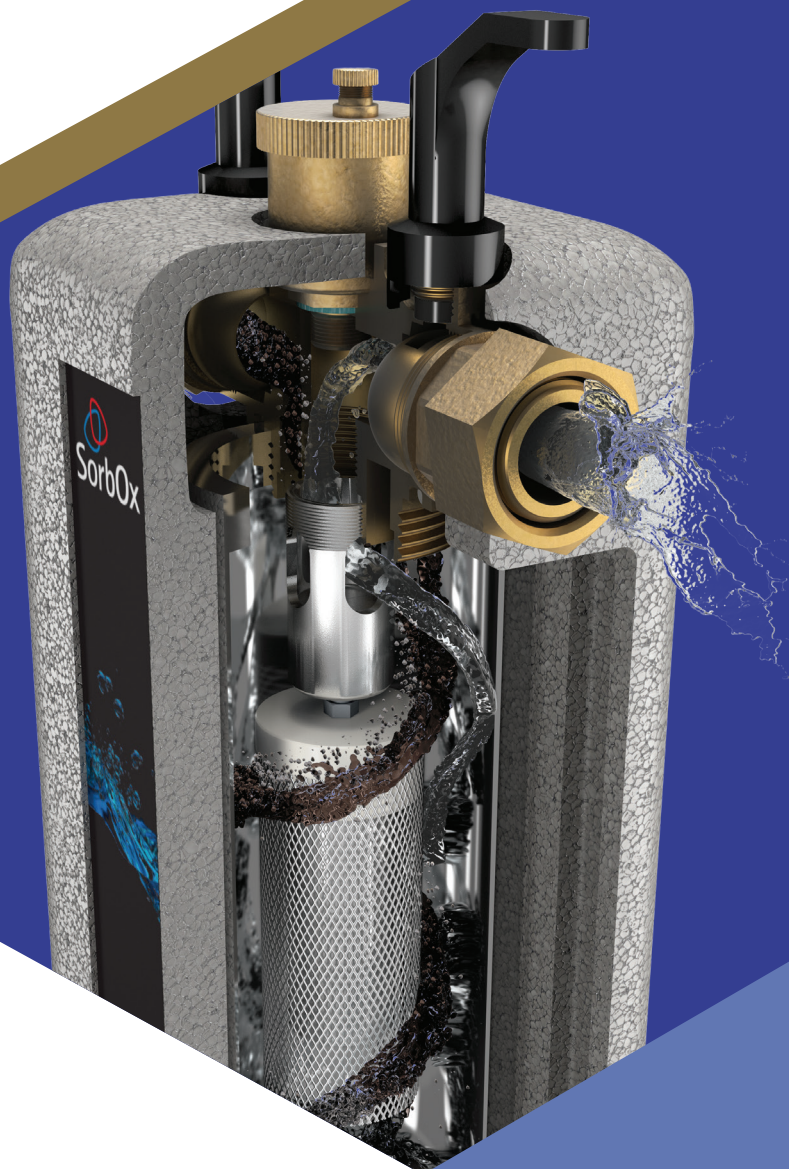
SorbOx LI

by ELYSATOR™

Verbessert nachhaltig die
Effizienz und Zuverlässigkeit
moderner Heizungsanlagen.

- Schlamm­sammler
- Mikro­gas­blasen-
abscheider

- Anodenschutz
- Magnet­fluss­filter



RUNDUMSCHUTZ FÜR HEIZUNGS- WASSER - ENTFERNT KALK, ROST UND GASE

swiss made 



Eigentlich wollen Sie ja gar nicht wissen, dass Ihre Heizung Probleme mit dem Wasser hat. Sie wollen sich mit Ihrer modernen Heizung einfach nur wohl fühlen ...

... doch Rost, Kalk und Schlammablagerungen zerstören moderne Heizungssysteme und verursachen hohe Kosten.



Die einzigartigen Leistungsmerkmale

SorbOx® LI verbessert die Effizienz und Zuverlässigkeit von ökologischen, modernen Heizungsanlagen.

- Wärmepumpensysteme
- Brennwertheizkessel
- Solarunterstützte Heizungen
- Fussboden-, Wand, und Deckenheizungen
- Wärmerückgewinnung
- Green technology

Tipp: Dient auch als einfache und zuverlässige Einfüllhilfe für eine Heizungsspülung mit Sanol H-15 green.

SorbOx® LI

gegen Kalk, Rost und Gase. Magnetflussfilter, Anodenschutz, Mikrogasblasenabscheider und Demineralisierung in einem.

Bis 30 kW oder 800 l Umlaufwasser.

SAUBER & SICHER

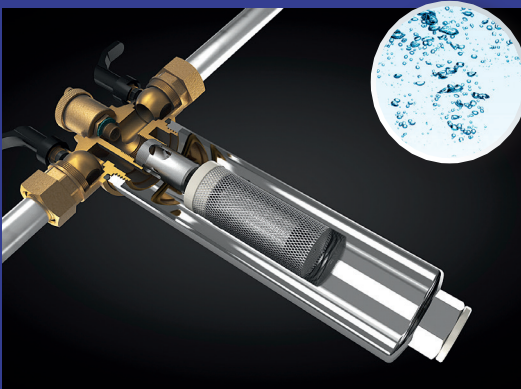
Statt kalkhaltiges Rostwasser

Einfache und langfristige Einhaltung der Richtlinien.



Kein Rost, dank Magnet

Das SorbOx® Filtergehäuse trennt Rost und Schlamm aus dem Wasser ohne zu verstopfen. Durch einen starken Magneten an der Unterseite des Gehäuses und die natürliche Schwerkraft werden Rost- und Schlammpartikel zurückgehalten. Zur Reinigung die Ventile schliessen. Danach das Gehäuse einfach abschrauben und ausspülen.



Keine Gase, dank Schutzanode und Entlüfter

pH-Regulierung mittels Schutzanode. Das anodische System entfernt korrosive und saure Gase durch eine elektrochemische Reaktion mittels einer Opferanode. Mikrogasbläschen werden getrennt, gesammelt und nach oben zum Entlüfter geleitet.



Kein Kalk

Zur Entsalzung die SorbOx® HF5 highpower Patrone einsetzen. Sie absorbiert alle gelösten Mineralien aus dem Kreislaufwasser innerhalb weniger Stunden. Dadurch wird die Bildung von Kalkablagerungen verhindert und die Korrosionsrate verringert.

ZAHLEN UND FAKTEN

Leistungsdaten:

SorbOx® LI

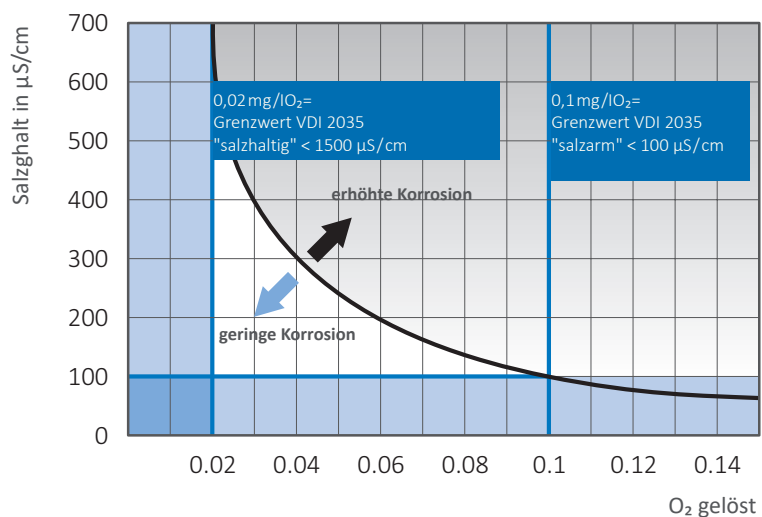
- Durchfluss: < 3 m³/h, maximal 90 °C
- Anschlussdimension 1"
- Betriebsdruck max. 6 bar
- Temperatur max. 90 °C

SorbOx® HF5 highpower Demineralisierungspatrone

- Leistung 100 Liter bei 20 °fh
- Temperatur max. 60 °C (während Demineralisierung)



Korrosion in Abhängigkeit von Sauerstoff- und Salzgehalt im Heizungswasser



ELYSATOR 
engineering water

ELYSATOR Engineering AG | 8865 Bilten | Switzerland